

Unser umfassendes Qualitätsverständnis schließt die Sicherheit und Gesundheit unserer Kunden, Partner und Mitarbeitenden, die Qualität unserer Produkte und den Schutz der Umwelt sowie, den schonenden Umgang mit Ressourcen unter Berücksichtigung aller interessierten Parteien ein. Unser integriertes Managementsystem berücksichtigt das Unternehmensumfeld, bewertet Chancen und Risiken der Prozesse und stellt die erforderlichen Ressourcen zur Verfügung, um unsere Leistungen kontinuierlich zu verbessern.

Zufriedene Kunden durch innovative Produkte

Unsere Produkte sind sicher, umweltgerecht, erfüllen die Standards und Erwartungen unserer Kunden und stärken deren Wettbewerbsfähigkeit. Sie verbessern die Lebensbedingungen der Gesellschaft und gestalten sie sicher. Sie tragen insbesondere dazu bei, Klimaneutralität durch hohe Energieeffizienz zu erreichen.

Integrierte Lieferanten

Unsere Lieferanten liefern Produkte mit hoher Qualität, termingerecht zu wettbewerbsfähigen Kosten und unter Erfüllung von Umweltschutz- und Arbeitssicherheitsstandards. Wir pflegen zu unseren Lieferanten stets eine partnerschaftliche Geschäftsbeziehung unter Einhaltung des Lieferkettengesetzes.

Kompetente, motivierte und zufriedene Mitarbeitende

Unsere Mitarbeitenden sind motiviert, qualifiziert, kompetent und handeln verantwortungsvoll. Sie sind der Schlüssel für unseren Erfolg. Die Gestaltung unserer Arbeitsbedingungen leistet einen Beitrag zur Erhaltung ihrer Gesundheit und Leistungsfähigkeit.

Gelebte Unternehmenskultur

Unsere Unternehmenskultur wird vom Management auf allen Ebenen vorgelebt. Jeder einzelne Mitarbeitende, unabhängig seiner Position, ist für die Qualität seiner Arbeit verantwortlich und setzt sich für den schonenden Umgang mit Ressourcen und die Sicherheit an seinem Arbeitsplatz ein. Zusätzlich werden die Mitarbeitenden und deren Vertreter in angemessenem Umfang in die Entscheidungsprozesse eingebunden.

Managementsystem

Die Alpha Verteilertechnik GmbH verpflichtet sich zur Einhaltung der Qualitäts-, Umwelt-, Energie-, Arbeits- und Gesundheitsschutzstandards der Siemens AG, sowie aller geltenden rechtlichen Anforderungen und anderen Anforderungen. Alle Führungskräfte und Mitarbeitende beachten die einschlägigen Vorschriften.

Präventive Prozessplanung

Gemäß den geltenden Gesetzen und Verordnungen und darüber hinaus wird bereits im Design und während der Fertigung die Grundlage für unsere Qualität gelegt und darauf geachtet, dass Umweltbelastungen vermieden, arbeitsbedingte Verletzungen und Erkrankungen durch konsequente Gefahrenbeseitigung und Risikominimierung reduziert, sowie natürliche Ressourcen geschont werden.

Kommunikation

Mit Mitarbeitenden, Kunden, Lieferanten, Behörden und der Öffentlichkeit kommunizieren wir offen und vertrauensvoll.

Unabhängige Qualitäts- und EHS-Manager

Spezielle Qualitäts- und EHS-Manager sichern entlang der gesamten Wertschöpfungskette unsere Unternehmensstandards in Qualität, Umwelt-, Arbeits- und Gesundheitsschutz, Energieeffizienz und unterstützen den kontinuierlichen Verbesserungsprozess.

Produktsicherheit und nukleare Sicherheit

Bei Alpha Verteilertechnik sind sowohl Produktsicherheit - und als Bestandteil der Lieferkette - vor allem auch nukleare Sicherheit eine grundlegende und unverzichtbare Maxime, die in ihrer Bedeutung höchste Priorität genießen.

Cham, den 01.07.2025

gez. Stephan Baier
techn. Geschäftsführer

gez. Daniel Niefanger
Managementbeauftragter

gez. Manuel Böß
kaufm. Geschäftsführer